

Зерттелген саздардың модельді ерітінділеріне жасалған зерттеулердің нәтижелері 15-ші кестеде келтірілген.

Кесте 15 –Құрамында натрий полифосфаты бар бұрғылау ерітінділердің қасиеттері

Сазды ерітіндінің құрамы, %	Ротоционды вискозиметрдің көрсеткіштері, шартты градусы (°)		Субергіш, см <sup>3</sup> /қабықтың қалыңдығы, мм
	тұтқырлық	ығысу кернеуі	
Қоспасыз Боролдай кен орны сазы, 100	40	12,5	28
Натрий полифосфаты қосылған Боролдай сазы (%):			
-0,05	33		
-0,10	26	12	
-0,20	17		
-0,50	13,5	9,5	
-0,80	23	11	25/2
Қоспасыз Төнкеріс кен орнының сазы, 100	45	16	30
Натрий полифосфаты қосылған Төнкеріс сазы (%):			
-0,05	39	14	
-0,09	39	14	
-0,15	35	12	
-0,20	31	9	
-0,25	28	7,5	
-0,35	20	4,5	
-0,45	16	4,5	
-0,55	20	6	21/2,5

Бұрғылау ерітінділеріне натрий полифосфатын қосқан кезде Боралдай кен орны сазының тұтқырлығы 40-тан 13,5-ке дейін төмендесе, кернеудің ығысуы – 12,5-тен 9,5-ке дейін, ал Төнкеріс кен орнының сазы 45-тен 16-ға дейін, кернеудің ығысуы – 16-дан 6-ға дейін төмендейтіндіктері